



MOTORWIPPEN

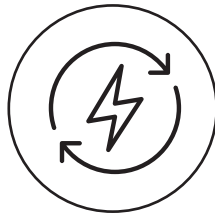
Die selbstnachstellende Motorlagerung für Riementriebe

- Vermeidung von Schlupf im Riemen
- Einmaliges Justieren
- Riemenwechsel ohne Nachjustieren
- Kompensation von Belastungsänderung
- Konstante Kraftübertragung

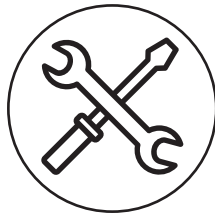
Produktevorteile:



kostensparend

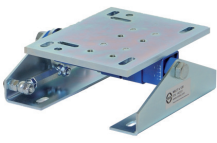
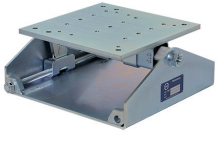
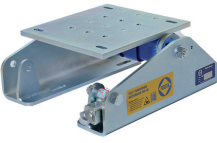
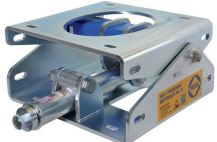



energiesparend




wartungsfrei

Selektionstabelle Motorwippen

Darstellung	Typ	IEC			NEMA			Seite
		Baugröße Motor	P [kW] 1000 min ⁻¹ 6-Pol Motor	P [kW] 1500 min ⁻¹ 4-Pol Motor	Baugröße Motor	P [HP] 1200 min ⁻¹ 6-Pol Motor	P [HP] 1800 min ⁻¹ 4-Pol Motor	
	MB 27 x 120	90S	0.75	1.1	143T	0.75	1	6.3
		90L	1.1	1.5	145T	1	1.5/2	
		100L	1.5	2.2/3	182T	1.5	3	
		112M	2.2	4	184T	2	5	
	MB 38 x 300	132S	3	5.5	213T	3	7.5	6.4
		132M	4/5.5	7.5	215T	5	10	
		160M	7.5	11	254T	7.5	15	
		160L	11	15	256T	10	20	
	MB 50 x 270-1	160M	7.5	11	254T	7.5	15	6.5
		160L	11	15	256T	10	20	
	MB 50 x 270-2	180M	–	18.5	284T	15	25	
		180L	15	22	286T	20	30	
	MB 50 x 400	200L	18.5/22	30	324T	25	40	
		–	–	–	326T	30	50	
	MB 50 x 500	225S	–	37	364T	40	60	
		225M	30	45	365T	50	75	
	MB 75 x 450	250M	37	55	404T	60	100	6.6
		–	–	–	405T	75	100/125	
	MB 75 x 550	280S	45	75	444T	100	125/150	
		280M	55	90	445T	125/150	150/200	
	MB 75 x 700	315S	75	110	447T	150–200	200–250	
		315M	90/110	132–160	–	–	–	
	MB 100 x 750	315M	90/110	132–160	447T	150–200	200–250	6.7
		315L	110–160	160–200	449T	200–300	250–300	
		355S	132–160	200–250	586/7	250–350	300–350	
		355M	200–250	250	–	–	–	
		355L	200–250	250	–	–	–	
	MB 100 x 1000	variabel	bis zu 275	bis zu 400	variabel	bis zu 370	bis zu 540	
MB 100 x 1500	variabel	bis zu 350	bis zu 550	variabel	bis zu 650	bis zu 750	auf Anfrage	

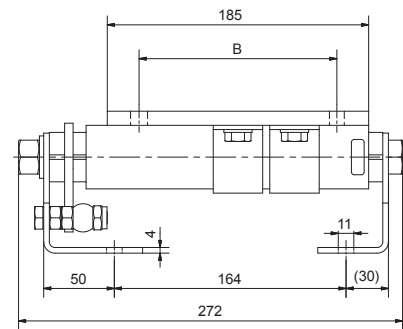
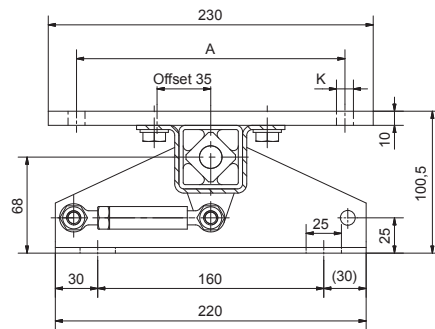
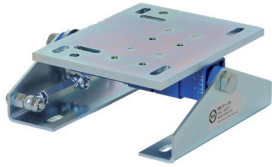
- Achtung: Motorwippen können nicht auf schwimmende Rahmen verwendet werden.
- Bei allfällig nicht aufgeführten Motoren-Baugrößen bitte Rücksprache mit ROSTA nehmen.
- Für die Ausführung ATEX Kategorie 2 bitte die 3. Stelle der Artikelnummer auf 3 ändern (Beispiel: 02 200 201 = 02 300 201).
- ATEX Label:



II 2G Ex h IIC T6 Gb
 II 2D Ex h IIIC T85°C Db
 T_{amb}: –40°C ÷ +60°C

Motorwippe

MB 27



Art.-Nr.	Typ	Baugröße Motor	IEC			Baugröße Motor	NEMA			Gewicht [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 200 201	MB 27 × 120	90S	140	100	10.5	143T	140	102	10.5	6.9
		90L	140	125	10.5	145T	140	127	10.5	6.9
		100L	160	140	10.5	182T	190	114	10.5	6.9
		112M	190	140	10.5	184T	190	140	10.5	6.9

Details zu ATEX auf der Seite 6.2.

Sollte der Spannweg nicht genügen, kann die Offset-Montage verwendet werden.

Die Motorwippe besteht aus galvanisch verzinktem Stahl, blau lackiertem ROSTA Gummifeder Gehäuse.

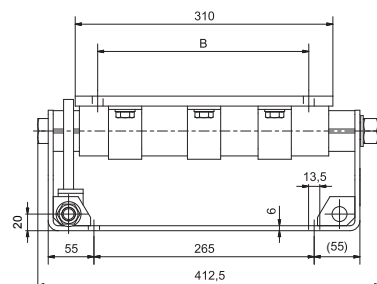
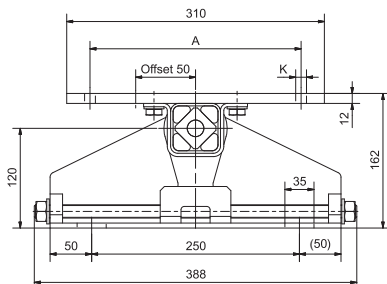
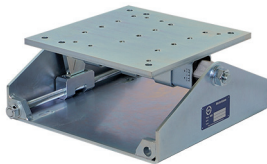
Beschriftung: Produktbezeichnung, Rückverfolgbarkeit, Hinweise zum Verstellvorgang, QR-Code für weitere Informationen.

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Bitte folgen Sie unseren Anweisungen unter www.rosta.com

Motorwippe

MB 38



Art.-Nr.	Typ	IEC			NEMA			Gewicht [kg]		
		Baugröße Motor	A	B	K	Baugröße Motor	A		B	K
02 000 301	MB 38 × 300	132S	216	140	M10	213T	216	140	M10	25.4
		132M	216	178	M10	215T	216	178	M10	25.4
		160M	254	210	13	254T	254	210	13	25.4
		160L	254	254	13	256T	254	254	13	25.4

Details zu ATEX auf der Seite 6.2.

Sollte der Spannweg nicht genügen, kann die Offset-Montage verwendet werden.

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Die Motorwippe besteht aus galvanisch verzinktem Stahl, blau lackiertem ROSTA Gummifeder Gehäuse.

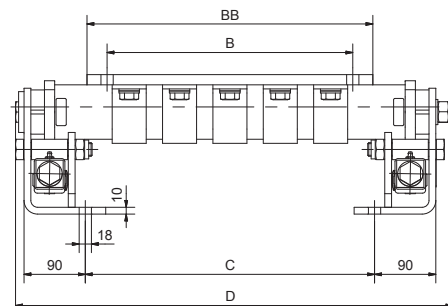
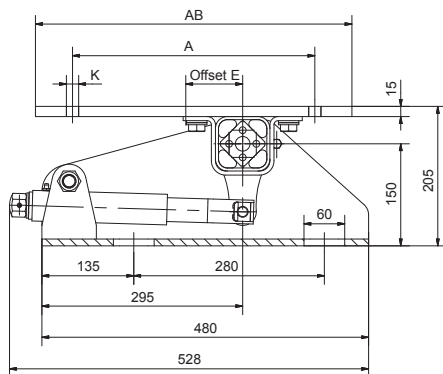
Beschriftung: Produktbezeichnung, Rückverfolgbarkeit, Hinweise zum Verstellvorgang, QR-Code für weitere Informationen.

Wir empfehlen die MB 50 für Motorbaugröße 160 bei Schwing sieveanwendungen.

Bitte folgen Sie unseren Anweisungen unter www.rosta.com

Motorwippe

MB 50



Art.-Nr.	Typ	Baugröße Motor	IEC			NEMA			AB	BB	C	D	E	Gewicht [kg]	
			A	B	K	Baugröße Motor	A	B							K
02 200 526	MB 50 × 270-1	160M	254	210	14	254T	254	210	14	320	315	245	463	25	43.8
		160L	254	254	14	256T	254	254	14	320	315	245	463	25	43.8
02 200 527	MB 50 × 270-2	180M	279	241	14	284T	279	241	14	350	335	245	463	72	46.2
		180L	279	279	14	286T	279	279	14	350	335	245	463	72	46.2
02 200 528	MB 50 × 400	200L	318	305	18	324T	318	267	18	405	390	345	563	55	56.6
		–	–	–	–	326T	318	305	18	405	390	345	563	55	56.6
02 200 529	MB 50 × 500	225S	356	286	18	364T	356	286	18	465	420	425	643	72	63.2
		225M	356	311	18	365T	356	311	18	465	420	425	643	72	63.2

Details zu ATEX auf der Seite 6.2.

Die ROSTA-Motorwippe Typ MB50 wird mit «Offset» positionierter Motorplatte geliefert. Je nach Arbeitswinkel der ablaufenden Riemen kann die Motorplatte auch «zentrisch» über der Elementachse montiert werden. Entsprechende Gewinde sind auf der Motorplatte vorhanden. Für einen höheren Anstellwinkel der Motorplatte, kann der Hebel demontiert und 45° versetzt wieder montiert werden.

Die Motorwippen bestehen aus galvanisch verzinktem Stahl, blau lackiertem ROSTA Gummifeder Gehäuse.

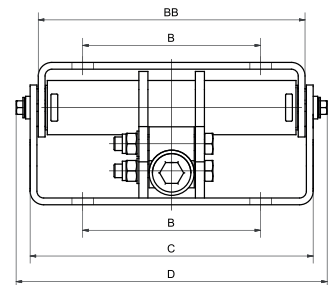
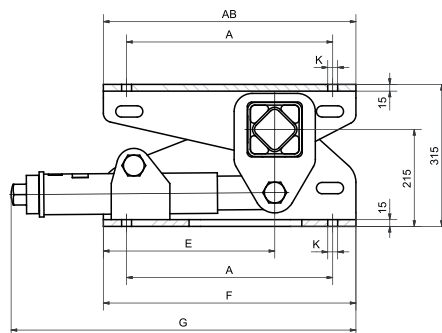
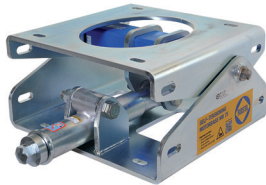
Beschriftung: Produktbezeichnung, Rückverfolgbarkeit, Hinweise zum Verstellvorgang, QR-Code für weitere Informationen.

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Bitte folgen Sie unseren Anweisungen unter www.rosta.com

Motorwippe

MB 75



Art.-Nr.	Typ	IEC			NEMA			AB	BB	C	D	E	F	G	Gewicht [kg]		
		Baugröße Motor	A	B	K	Baugröße Motor	A									B	K
02 202 701	MB 75 × 450	250M	406	349	22	404T	406	311	22	510	525	561	623	380	560	764	135
		–	–	–	–	405T	406	349	22	510	525	561	623	380	560	764	135
02 202 702	MB 75 × 550	280S	457	368	22	444T	457	368	22	560	590	626	688	380	560	764	150
		280M	457	419	22	445T	457	419	22	560	590	626	688	380	560	764	150
02 202 703	MB 75 × 700	315S	508	406	28	447T	457	508	22	630	740	776	838	400	600	805	190
		315M	508	457	28	–	–	–	–	630	740	776	838	400	600	805	190

Details zu ATEX auf der Seite 6.2.

Die MB75 verfügt über eine einzige, zentrale Vorspanneinheit für eine einfache Handhabung (ähnlich der MB100). Das Lochmuster der Motorplatte entspricht demjenigen der Grundplatte; dies ermöglicht einen zuvor fest installierten Motor einfach und ohne Zusatzaufwand auf eine MB75 zu montieren. Die Seitenwände der MB75 sind mit speziellen Öffnungen versehen, welche die Installationsarbeiten zusätzlich vereinfachen.

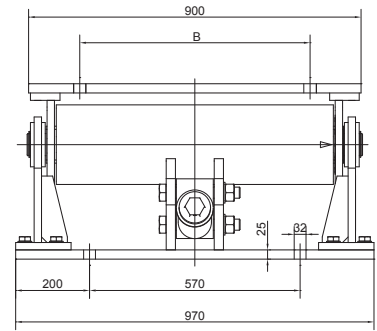
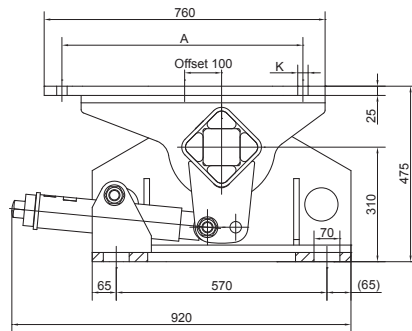
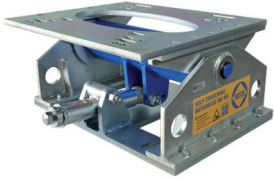
Die MB75 zeichnet sich bei allen drei Größen durch eine 100 mm Offset-Position der Motorplatte, eine kompakte Höhe von 315 mm, verzinkte Oberflächen und das blau lackierte ROSTA Gummifederelement aus. Beschriftung: Produktbezeichnung, Rückverfolgbarkeit, Hinweise zum Verstellvorgang, QR-Code für weitere Informationen.

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Bitte folgen Sie unseren Anweisungen unter www.rosta.com

Motorwippe

MB 100



Art.-Nr.	Typ	Baugröße Motor	IEC			Baugröße Motor	NEMA			Gewicht [kg]
			A	B	K		A	B	K	
02 200 900	MB 100 x 750	315M	508	457	28	447T	457	508	21	490
		315L	508	508	28	449T	457	635	21	490
		355S	610	500	28	586/7	584	560	30	490
		355M	610	560	28	–	–	–	–	490
		355L	610	630	28	–	–	–	–	490

Details zu ATEX auf der Seite 6.2.

Sollte der Spannweg nicht genügen, kann die vordere Montageposition der Vorspanneinheit verwendet werden.

Die Motorwippe besteht aus galvanisch verzinktem Stahl, blau lackiertem ROSTA Gummifeder Gehäuse.

Beschriftung: Produktbezeichnung, Rückverfolgbarkeit, Hinweise zum Verstellvorgang, QR-Code für weitere Informationen.

Wenn keine anderen Masseinheiten genannt sind, sind die Zahlen in mm angegeben.

Bitte folgen Sie unseren Anweisungen unter www.rosta.com

MOTORWIPPEN



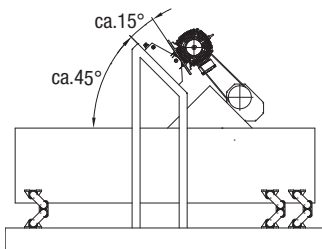
Motorwippen

Übliche Positionierung der ROSTA Motorwippe

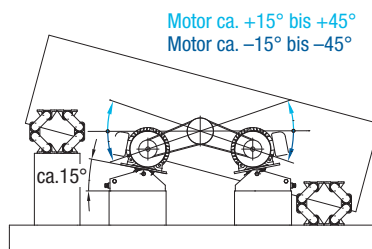
Diese Empfehlungen basieren auf Praxis-Erfahrungen, ein Testlauf wird die optimale Einstellung zeigen.

Schwingsieb-Anwendungen

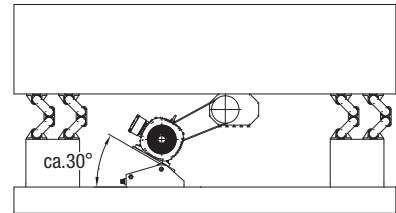
Antrieb «Überkopf»



Antrieb «längsseits»



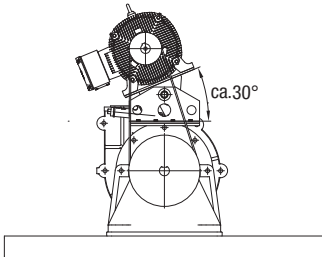
Antrieb «unterhalb», Feeder Erhöhter «Offset» und grössere Motorwippe empfohlen.



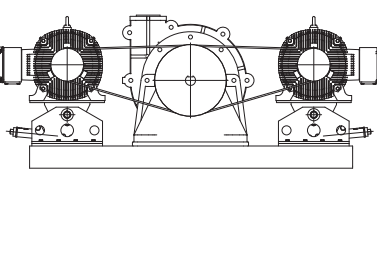
Pumpen-Anwendungen

Antrieb «Überkopf»

Motorplatte «Offset», in Richtung Vorspanneinheit.



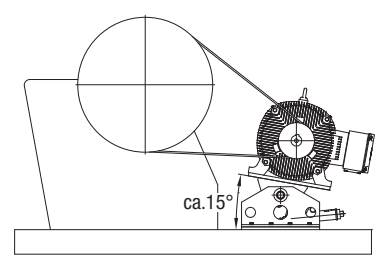
Antrieb «längsseits»



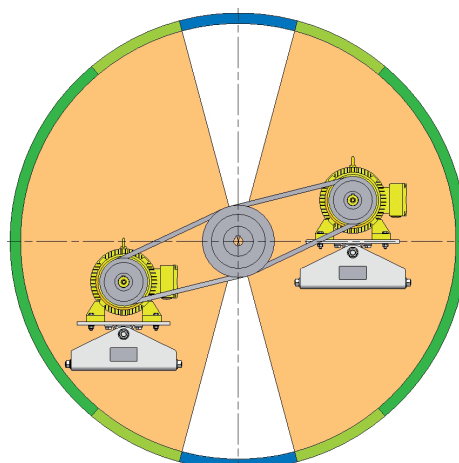
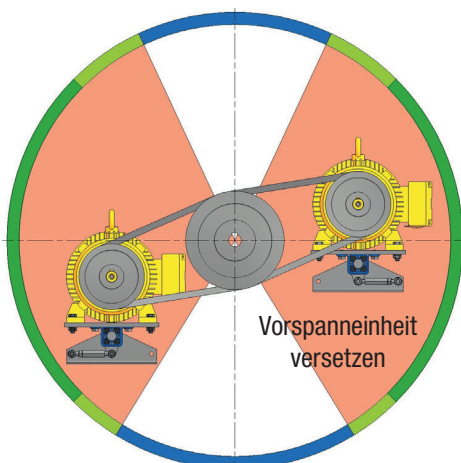
Brecher-Anwendungen

Variable Belastungen

Motorplatte «Offset», in Richtung Vorspanneinheit.



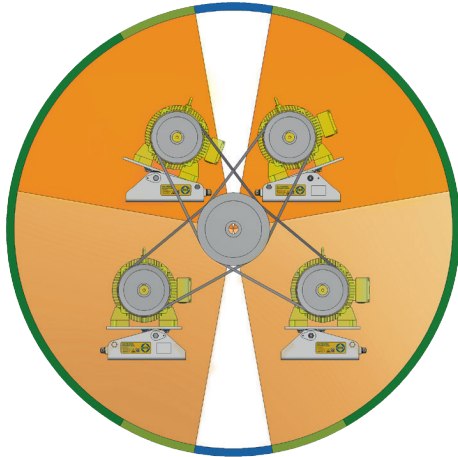
Einsatzbereich MB 27 und MB 38



- Längster Spannweg, optimaler Positionierungsbereich der MB
- Möglicher Positionierungsbereich der MB
- Rücksprache mit ROSTA

Motorwippen

Einsatzbereich MB 50



Bereich Antrieb oben:
Motorplatte steht 30° geneigt

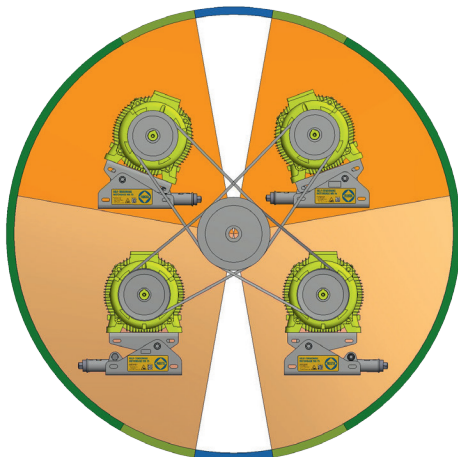
Bereich Antrieb unten:
Motorplatte steht horizontal

 Längster Spannweg, optimaler Positionierungsbereich der MB

 Möglicher Positionierungsbereich der MB

 Rücksprache mit ROSTA

Einsatzbereich MB 75



Bereich Antrieb oben:
Motorplatte steht 30° geneigt

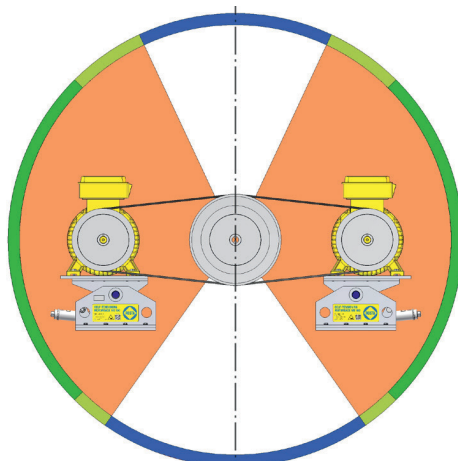
Bereich Antrieb unten:
Motorplatte steht horizontal

 Längster Spannweg, optimaler Positionierungsbereich der MB

 Möglicher Positionierungsbereich der MB

 Rücksprache mit ROSTA

Einsatzbereich MB 100



 Längster Spannweg, optimaler Positionierungsbereich der MB

 Möglicher Positionierungsbereich der MB

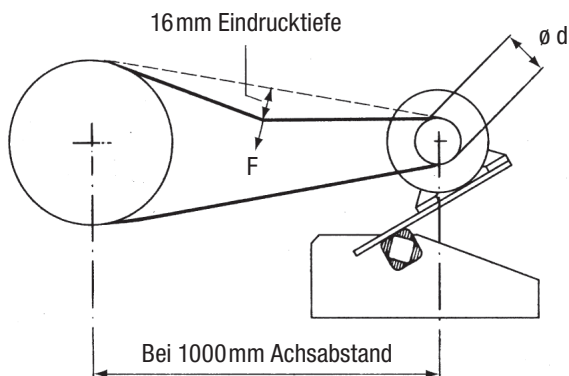
 Rücksprache mit ROSTA

Prüfkraft für die Riemenspannung

Die ROSTA-Motorwippe MB kann mittels der mechanischen Vorspanneinrichtung entsprechend der vom Riemenhersteller vorgeschriebenen Prüfkraft genau vorgespannt werden. Die Richtwerte der Prüfkraft für die gängigsten Keilriemenprofile sind in der Tabelle aufgeführt. Diese vereinfachte Vorspannungsbestimmung genügt in den meisten Anwendungsfällen.

Ausnahme

Bei Schwingsieben die Riemen nur soweit spannen, dass beim Starten und im Betrieb die Friktion gewährleistet ist.



* Prüfkraft für Eindrucktiefe von 16 mm pro 1000 mm Achsabstand. Notwendige Eindrucktiefen bei Zwischenlängen proportional von 16 mm/m ableiten.

Die Betriebsprüfkraft F_0 (nach Riemendehnung) ist ca. 20 % niedriger als die anfängliche Prüfkraft F_i . Daher empfehlen wir Überprüfen Sie die Riemenspannung nach einigen Betriebstagen.

Richtwerte für die gebräuchlichsten Keilriemen-Typen

Keilriemenprofil	$\varnothing d$ der kleinen Scheibe [mm]	Inbetriebnahme-Prüfkraft F_i^* [N]
SPZ / XPZ 3V / 3VX	< 71	20
	71 – 90	22
	91 – 125	25
SPA / XPA	> 125	28
	< 101	28
	101 – 140	38
SPB / XPB 5V / 5VX	141 – 200	45
	> 200	50
	< 161	50
SPC / XPC	161 – 250	70
	251 – 355	80
	> 355	90
8V	< 251	87
	251 – 355	115
	356 – 560	128
Z / ZX	> 560	145
	< 356	155
	356 – 450	190
A / AX	451 – 560	220
	> 560	230
	< 51	11
B / BX	51 – 70	12
	71 – 100	14
	> 100	17
C / CX	< 113	20
	113 – 200	22
	201 – 300	25
D	> 300	28
	< 161	28
	161 – 250	30
D	251 – 355	33
	> 355	40
	< 213	50
D	213 – 280	55
	281 – 475	60
	> 475	65
D	< 356	80
	356 – 450	95
	451 – 560	110
D	> 560	120